

Garant**Machos de roscar a máquina HSS-E-PM forma C 6G, TiAlN, M: M20****Datos de pedido**

Número de pedido	136155 M20
GTIN	4045197272324
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).**Clase de tolerancia ISO 3 / 6G****Aplicación:**

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templeado.

Nota:**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!****Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.****Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Paso de rosca	2,5 mm
Ø de rosca	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	16 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G

Hoja de datos

Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado		
CuZn	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado