



Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	135950 M10
GTIN	4045197078001
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L_{tot} : 100 mm

Ø de mango: 10 mm

Vástago cuadrado: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 371

Ø de mango	10 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Vástago cuadrado	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde