

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, M: M6****Datos de pedido**

Número de pedido	131120 M6
GTIN	4045197068590
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida más profunda.****Leyenda:**

Ranura de lubricación

Rosca de guía

Corte

Corte inicial helicoidal

**Aplicación:****Superficies de cromado duro** para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>5</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de rosca	6 mm
Paso de rosca	1 mm

Ø de agujero para roscar	5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	18 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M6
Recubrimiento	Cromado duro
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	23 m/min	N

Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		