

Garant**Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M3****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 131100 M3 |
| GTIN | 4045197068446 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida más profunda.****Parte de guía con ranuras de engrase**, pero sin ranuras de viruta. **Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar** el movimiento de retorno.

Tam. M2,3 y M2,6 con perfil DIN anterior.

Leyenda:

Ranura de lubricación

Rosca de guía

Corte

Corte inicial helicoidal

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|--------|
| Ø de agujero para roscar | 2,5 mm |
| Ø de rosca | 3 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Número de ranuras de sujeción | 2 |

| | |
|--------------------------------|---|
| Paso de rosca | 0,5 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de mango D _s | 3,5 mm |
| Longitud total L | 56 mm |
| Vástago cuadrado □ | 2,7 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 9 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M3 |
| Recubrimiento | vaporizado |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 13 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |

| | | | |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |