

Machos para roscar a máquina de metal duro, Sin revestimiento, M: M6



Datos de pedido

Número de pedido	131140 M6	
GTIN	4045197068781	
Clase de artículo	11H	

Descripción

Ejecución:

Aplicable con emulsión (porcentaje de grasa mínimo 8 %). Modelo MDI.

Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

Tipo de rosca: M Material de corte: MD Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm Longitud total L: 80 mm \varnothing de mango D_s : 6 mm Vástago cuadrado \square : 4,9 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm Ø de agujero para roscar: 5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	6 mm	
Número de filos Z	3	
Paso de rosca	1 mm	
Número de ranuras de sujeción	3	
Ø de agujero para roscar	5 mm	
Norma	DIN 371	
Ø de mango D _s	6 mm	

Longitud total L	80 mm		
Vástago cuadrado □	4,9 mm		
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX		
Material de corte	MD		
Profundidad de rosca	18 mm		
Tipo de rosca	M		
Tamaño de rosca	M6		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Ángulo de flanco	60 grados		
Norma rosca	DIN 13		
Forma del corte previo	С		
Mango	Mango cilíndrico con h6		
Refrigeración interior	no		
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego		
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante		
Sentido del corte	derecha		
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico		
anillo de color	amarillo		
Tipo de producto	Macho para roscar		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	35 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	Р
CuZn	adecuado con restricciones	24 m/min	N

Grafito, PRFV, CFRP	adecuado	10 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		