

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, M: M20****Datos de pedido**

Número de pedido	131120 M20
GTIN	4045197068644
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida más profunda.****Leyenda:**

Ranura de lubricación

Rosca de guía

Corte

Corte inicial helicoidal

Aplicación:**Superficies de cromado duro** para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 16 mm

Vástago cuadrado □: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Ø de rosca	20 mm
Número de ranuras de sujeción	3

Paso de rosca	2,5 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	16 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	Cromado duro
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		