

Garant**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, MF: 10X1****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 136250 10X1 |
| GTIN | 4045197525116 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha de 15°.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 9 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Ø de rosca | 10 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Paso de rosca | 1 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de agujero para roscar | 9 mm |
| Ø de mango D _s | 7 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Vástago cuadrado □ | 5,5 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidad de rosca | 20 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M10×1 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 15 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

