

Garant**Macho de roscar a máquina rosca izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M8****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 136180 M8 |
| GTIN | 4045197078421 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****De corte izquierdo. Con espiral izquierda fuerte** para una evacuación óptima de viruta.

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Paso de rosca | 1,25 mm |
| Ø de agujero para roscar | 6,8 mm |
| Ø de rosca | 8 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Vástago cuadrado □ | 6,2 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 24 mm |
| Tipo de rosca | M-LH |
| Tamaño de rosca | M8 LH |
| Recubrimiento | vaporizado |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Uni | adecuado |
| Aceite | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones |