

**Garant****Macho de roscar a máquina rosca izquierda HSS-E 6H, vaporizado, M-LH: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	136180 M10
GTIN	4045197078438
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****De corte izquierdo. Con espiral izquierda fuerte** para una evacuación óptima de viruta.

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	10 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M10 LH
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones