

Garant**Machos para roscar a máquina de metal duro, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	131140 M12
GTIN	4045197068811
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %). **Insertos de metal duro.**

Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

Tipo de rosca: M

Material de corte: MD

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	MD
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h6
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	35 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	24 m/min	N

Grafito, PRFV, CFRP	adecuado	10 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		