

Garant
Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, MF: 15X1,5

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 136250 15X1,5 |
| GTIN | 4045197078834 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción
Ejecución:
Ejecución estable, con espiral a la derecha de 15°.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

 Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 13,5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Ø de rosca | 15 mm |
| Ø de agujero para roscar | 13,5 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 1,5 mm |
| Ø de mango D _s | 12 mm |
| Longitud total L | 100 mm |
| Vástago cuadrado □ | 9 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidad de rosca | 30 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M15×1,5 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 15 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

