

Garant
Macho para roscar a máquina para husillos sincronizados HSS-E-PM refrigeración interior, DLC, M: M12

Datos de pedido

Número de pedido	131128 M12
GTIN	4045197648662
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

Ejecución estable con corte inicial helicoidal y mango conforme a DIN 1835-B. Geometría especial para la aplicación en máquinas con **accionamiento de husillo sincronizado**. La guía funciona a través del huso síncrono de la máquina.

Recubrimiento DLC especial sp² de última generación para duración óptima.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Con alimentación interna de refrigerante para una duración máxima.

Nota:

Para el uso en husillos sincronizados, el cono de cambio rápido con roscas **GARANT n.º 338100 – 338121 con compensación de longitud mínima (CLM)** garantiza el mecanizado con máxima seguridad de proceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_g: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	12 mm

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	DLC
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h6
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado sincrónico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar