

**Garant**
**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, MF: 22X2**

**Datos de pedido**

Número de pedido	136250 22X2
GTIN	4045197078940
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Ejecución estable, con espiral a la derecha de 15°.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 140 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 20 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	2 mm
Ø de agujero para roscar	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Ø de rosca	22 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	44 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M22x2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

