

Garant**Avellanadores cónicos HSS 120°, Sin revestimiento, Ø exterior DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150020 16
GTIN	4045197301291
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena. Adecuado también para aceros < 900 N/mm².
Canales de virutas rectificadas de pieza llena.

Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,14 mm/rev,
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	16 mm
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	3,2 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	57 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no

anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		