

Garant
Escariador MDI HPC agujero pasante, TiAlN, Ø nominal DC: 9 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 164352 9 |
| GTIN | 4045197675606 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción
Ejecución:

Modelo adecuado a CN con Ø de mango recto para el asiento estandarizado; sobre todo, en **platos de sujeción de expansión hidráulica** o de **alta precisión**. De esta forma se consigue la **máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso**. Ya no se necesita adquirir asientos especiales. Con alimentación interna de refrigerante para el **uso HPC**, lo que hace disminuir los costes de producción.

Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.

Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.

Con filos cortos y espiral a izquierda.

Aplicación:

Para el **escariado HPC / HSC** de **taladros pasantes**.

Empleo con tipo de perforación: en agujero pasante

Número de filos Z: 6

Intervalo de Ø: 8,71 - 9,2 mm

Longitud de filo L_c: 20 mm

Longitud de voladizo L₁: 55 mm

Longitud total L: 100 mm

Número de filos Z: 6

Ø de mango D_s: 10 mm

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ø nominal D _c | 9 mm |
| Avance f en titanio > 850 N/mm ² | 0,09 mm/rev, |
| Longitud de voladizo L ₁ | 55 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Longitud total L | 100 mm |
| Longitud de filo L _c | 20 mm |
| Intervalo de Ø | 8,71 - 9,2 mm |
| Número de filos Z | 6 |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero pasante |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Escariador con filos no desmontables |