

Garant**Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 4,3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150150 4,3
GTIN	4045197085412
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h9
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	1,3 mm
Ø exterior	4,3 mm
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,07 mm/rev,
Ø de mango D _s	4 mm
Longitud total L	40 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		