

**Garant**
**Escariador MDI HPC agujero pasante, TiAlN, Ø nominal DC: 15H7 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	164352 15H7
GTIN	4045197675422
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Ejecución:**

**Modelo adecuado a CN** con Ø de mango recto para el asiento estandarizado; sobre todo, en **platos de sujeción de expansión hidráulica** o de **alta precisión**. De esta forma se consigue la **máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso**. Ya no se necesita adquirir asientos especiales. Con alimentación interna de refrigerante para el **uso HPC**, lo que hace disminuir los costes de producción.

**Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.**

**Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.**

Con filos cortos y espiral a izquierda.

**Aplicación:**

Para el **escariado HPC / HSC** de **taladros pasantes**.

Empleo con tipo de perforación: en agujero pasante

Tolerancia Ø de perforación: H7

Número de filos Z: 6

Tolerancia Ø de perforación: H7

Longitud de filo  $L_c$ : 22 mm

Longitud de voladizo  $L_1$ : 77 mm

Longitud total L: 130 mm

Número de filos Z: 6

Ø de mango  $D_s$ : 16 mm

**Descripción técnica**

Avance f en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de voladizo $L_1$	77 mm
Ø nominal $D_c$	15 mm

Tolerancia de mango	h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud total L	130 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Número de filos Z	6
Ø de broca recomendado en titanio < 850 N/mm <sup>2</sup>	14,8 mm
Tolerancia Ø de perforación	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Escariador con filos no desmontables