

**Garant****Macho de roscar a máquina Forma B DIN 376, Sin revestimiento, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	131200 M10
GTIN	4045197069108
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.****Todos los tamaños:** Mango **según DIN 376 (= Ø de mango estrechado)**, gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.Tam. M2; M2,5; M3. **Sin cuadrado. ISO 2 6H****HSS-E****Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm

Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		