

Garant**Macho de roscar a máquina Forma B DIN 371, Sin revestimiento, M: M2,2****Datos de pedido**

Número de pedido	131150 M2,2
GTIN	4045197068910
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**Tam. M2,3 y M2,6 con perfil DIN anterior. **ISO 2 6H****HSS-E****Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Ø de agujero para roscar	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	2,2 mm
Paso de rosca	0,45 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,8 mm
Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6,6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2,2

Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		