

Garant
Macho de roscar a máquina Forma C DIN 371/376, TiN, M: M3

Datos de pedido

Número de pedido	131250 M3
GTIN	4045197069221
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Con recubrimiento TiN para:

- **Propiedades de desgaste mejoradas.**
- **Inclinación reducida para unir material por soldadura.**
- **Posibilidad de velocidades de corte elevadas.**

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Con entrada corregida.

(Forma C) corte previo 2–3 pasos, **sin corte inicial helicoidal**. También aplicable para agujero ciego. **ISO 2 6H**

HSS-E
Descripción técnica

Ø de rosca	3 mm
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	56 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	9 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	16 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	19 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		