

**Garant**
**Avellanador cónico de precisión 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 31mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	150150 31
GTIN	4045197085580
Clase de artículo	11M

## Descripción

### Ejecución:

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos,** con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C.

### Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

## Descripción técnica

para tornillos avellanados DIN 7991	M16
Tolerancia de mango	h9
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	4,2 mm
Ø exterior	31 mm
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rev,
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	71 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados

Material de corte	HSS
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		