

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, MF: 4X0,5****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 137050 4X0,5 |
| GTIN | 4045197079466 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 3,5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 0,5 mm |
| Ø de rosca | 4 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de agujero para roscar | 3,5 mm |
| Ø de mango D _s | 2,8 mm |
| Longitud total L | 63 mm |
| Vástago cuadrado □ | 2,1 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidad de rosca | 8 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M4×0,5 |
| Recubrimiento | vaporizado |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |

