

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, MF: 16X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	137050 16X1,5
GTIN	4045197079565
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14,5 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	16 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	14,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	32 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M16×1,5
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

