

**Garant**
**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, MF: 30X2**

**Datos de pedido**

Número de pedido	136250 30X2
GTIN	4045197079053
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Ejecución estable, con espiral a la derecha de 15°.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 150 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 28 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	28 mm
Ø de rosca	30 mm
Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	22 mm
Longitud total L	150 mm
Vástago cuadrado □	18 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M30×2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

