

**Garant****Macho de roscar a máquina 6G DIN 371, Sin revestimiento, M: M5****Datos de pedido**

Número de pedido	131300 M5
GTIN	4045197069627
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con corte inicial helicoidal.****Clase de tolerancia ISO 3 / 6G** = sobreespesor 0,02 – 0,04 mm.**Aplicación:**

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 0,8 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	5 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,8 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

