

**Garant****Macho de roscar a máquina, vaporizado, MF: 8X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	136260 8X0,75
GTIN	4045197079152
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 7,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	7,2 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,75 mm
Ø de rosca	8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M8x0,75
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones