

Garant
Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma CS, Sin revestimiento, M: M12

Datos de pedido

Número de pedido	131290 M12
GTIN	4045197069542
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Con entrada corregida.

 (Forma C) corte previo 2 – -3 pasos – **entrada corregida.**
Ventaja:

Mayor resistencia al desgaste.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

 Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	CS
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	9 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

