

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, MF: 6X0,5****Datos de pedido**

Número de pedido	137050 6X0,5
GTIN	4045197079480
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 5,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de rosca	6 mm
Paso de rosca	0,5 mm
Ø de agujero para roscar	5,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M6×0,5
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

