

Garant
Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, vaporizado, MF: 12X1,25

Datos de pedido

Número de pedido	137055 12X1,25
GTIN	4045197272393
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,25 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M12×1,25
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	9 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	4 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		