



## Macho de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 4X0,5



### Datos de pedido

Número de pedido	137150 4X0,5
GTIN	4045197079619
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 137160.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero ciego

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 63 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 3,5 mm

### Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3

Paso de rosca	0,5 mm
Ø de agujero para roscar	3,5 mm
Ø de rosca	4 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	63 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	8 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	4×0,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde