

**Garant****Macho de roscar a máquina 6G DIN 371, Sin revestimiento, M: M2,5****Datos de pedido**

Número de pedido	131300 M2,5
GTIN	4045197069580
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con corte inicial helicoidal.****Clase de tolerancia ISO 3 / 6G** = sobreespesor 0,02 – 0,04 mm.**Aplicación:**

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 0,45 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,05 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	2,5 mm
Ø de agujero para roscar	2,05 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Número de filos Z	2
Paso de rosca	0,45 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longitud total L	50 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	7,5 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

