

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, vaporizado, MF: 8X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	137055 8X0,75
GTIN	4045197272348
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 7,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	7,2 mm
Paso de rosca	0,75 mm
Ø de rosca	8 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	16 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M8x0,75
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	9 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	4 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		