

Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, vaporizado, MF: 8X1



Datos de pedido

Número de pedido	137055 8X1		
GTIN	4045197272355		
Clase de artículo	11H		

Descripción

Ejecución:

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm Longitud total L: 90 mm Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm Ø de agujero para roscar: 7 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3		
Número de filos Z	3		
Paso de rosca	1 mm		
Ø de rosca	8 mm		
Ø de agujero para roscar	7 mm		
Ø de mango D _s	6 mm		
Longitud total L	90 mm		
Vástago cuadrado □	4,9 mm		
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX		

Material de corte	HSS E PM		
Norma	DIN 374		
Profundidad de rosca	16 mm		
Tipo de rosca	MF		
Tamaño de rosca	M8×1		
Recubrimiento	vaporizado		
Ángulo de flanco	60 grados		
Norma rosca	DIN 13		
Forma del corte previo	С		
Ángulo de hélice	20 grados		
Mango	Mango cilíndrico con h9		
Refrigeración interior	no		
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego		
Sentido del corte	derecha		
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico		
anillo de color	rosa		
Tipo de producto	Macho para roscar		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	9 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	3 m/min	Р
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	4 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		