

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, vaporizado, MF: 10X1****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 137055 10X1 |
| GTIN | 4045197272362 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 9 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|------------|
| Ø de rosca | 10 mm |
| Paso de rosca | 1 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de agujero para roscar | 9 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de mango D _s | 7 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Vástago cuadrado □ | 5,5 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de corte | HSS E PM |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidad de rosca | 20 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | M10×1 |
| Recubrimiento | vaporizado |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 20 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 18 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 9 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 4 m/min | S |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |