



Macho de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 8X0,75



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 137150 8X0,75 |
| GTIN | 4045197079657 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción

Ejecución:

Superficie con dureza de capa elevada. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 137160.

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero ciego

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 7,2 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---|
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |

| | |
|---------------------------------|--|
| Ángulo de corte | 50 grados |
| Ø de rosca | 8 mm |
| Ø de agujero para roscar | 7,2 mm |
| Paso de rosca | 0,75 mm |
| Ø de mango | 6 mm |
| Longitud total L _{tot} | 80 mm |
| Vástago cuadrado | 4,9 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidad de rosca | 16 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamaño de rosca | 8×0,75 |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |