

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, vaporizado, MF: 18X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	137055 18X1,5
GTIN	4045197585455
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	16,5 mm
Ø de rosca	15 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M18×1,5
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	9 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	4 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		