

**HOLEX****Avellanadores cónicos 90°, TiN, Ø exterior Dc: 8,3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150180 8,3
GTIN	4045197085900
Clase de artículo	12M

**Descripción****Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Modelo económico, mayor rendimiento gracias el revestimiento.

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

**Descripción técnica**

Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2 mm
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rev,
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	8,3 mm
para tornillos avellanados DIN 7991	M4
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	TiN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	38 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	34 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada con restricciones	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		