

**HOLEX****Avellanadores cónicos 90°, TiN, Ø exterior Dc: 11,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150180 11,5
GTIN	4045197085931
Clase de artículo	12M

**Descripción****Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Modelo económico, mayor rendimiento gracias el revestimiento.

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

**Descripción técnica**

Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,8 mm
Ø exterior	11,5 mm
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	56 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	TiN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	38 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	34 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada con restricciones	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		