



## Avellanadores cónicos 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 10mm



### Datos de pedido

Número de pedido	150175 10
GTIN	4045197085757
Clase de artículo	12M

### Descripción

#### Ejecución:

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos,** con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanadores cónicos en modelo económico.

#### Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

### Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M5
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	10 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		