

Garant**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M2****Datos de pedido**

Número de pedido	131700 M2
GTIN	4045197069993
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la izquierda de 15°.****Ventaja:****Especialmente aplicable en corte interrumpido** (por ejemplo, ranura longitudinal en la perforación).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	2 mm
Paso de rosca	0,4 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,8 mm

Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones