

**Garant****Macho para roscar de pasado única corto, Sin revestimiento, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	131450 M16
GTIN	4045197069818
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Como macho para roscar a máquina o manual.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	16 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

