

**Garant****Avellanador cónico de precisión 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150170 10
GTIN	4045197301338
Clase de artículo	11M

**Descripción****Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos,** con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanadores cónicos de precisión para un incremento notable del rendimiento.

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

**Descripción técnica**

Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	10 mm
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M5
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	25 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	34 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		