

**Macho para roscar de pasado única corto, Sin revestimiento, M: M3****Datos de pedido**

Número de pedido	131600 M3
GTIN	
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Como macho para roscar a máquina o manual.****Descripción técnica**

Paso de rosca	0,5 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	3 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	40 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	9 mm
Tipo de rosca	M

Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		