

Garant**Avellanador cónico de precisión 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 10,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150170 10,4
GTIN	4045197085610
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanadores cónicos de precisión para un incremento notable del rendimiento.

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para realizar avellanados cónicos sin vibraciones.

Descripción técnica

para tornillos avellanados DIN 7991	M5
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,12 mm/rev,
Ø exterior	10,4 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	25 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	34 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		