

Garant

Avellanadores cónicos de precisión, extralargos 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 20,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	150372 20,5
GTIN	4045197086204
Clase de artículo	11M

Descripción

Ejecución:

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial. Canales de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C, **con mango cilíndrico extralargo**.

Descripción técnica

para tornillos avellanados DIN 7991	M10
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,16 mm/rev,
Ø del taladro previo	3,5 mm
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	3,5 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	20,5 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	164 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS

Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		