

Garant**Avellanadores cónicos de precisión, largos 90°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 10,4mm**

Datos de pedido

Número de pedido	150371 10,4
GTIN	4045197086112
Clase de artículo	11M

Descripción

Ejecución:

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial. Canales de virutas rectificadas de pieza llena.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN 335-C, **con mango cilíndrico largo**.

Descripción técnica

para tornillos avellanados DIN 7991	M5
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2,5 mm
Tolerancia de mango	h9
Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,12 mm/rev,
Ø del taladro previo	2,5 mm
Ø exterior	10,4 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	107 mm
Número de filos Z	3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	90 grados

Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		