

**Garant****Macho de roscar a máquina largo, Sin revestimiento, M: M2,5****Datos de pedido**

Número de pedido	131800 M2,5
GTIN	4045197070326
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Mango largo (con ° de mango estrechado para profundidades de inserto relativamente grandes).**

**Ventaja:**

Especialmente apropiado **para cortes de rosca en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS

Norma: DIN 357

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,45 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 1,8 mm

Ø de agujero para roscar: 2,05 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	2,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,45 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	2,05 mm
Norma	DIN 357
Ø de mango D <sub>s</sub>	1,8 mm
Longitud total L	70 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	5 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	A
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		