

**Garant**
**Macho de roscar a máquina Forma B extralargo, Sin revestimiento, M: M3**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 131760 M3     |
| GTIN              | 4045197272225 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con entrada corregida.**
**Con mango extralargo.**
**≤ M10: mango según DIN 371;**
**≥ M12: mango según DIN 376.**
**Ventaja:**
**Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 112 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

**Descripción técnica**

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Paso de rosca                 | 0,5 mm           |
| Número de filos Z             | 3                |
| Número de ranuras de sujeción | 3                |
| Ø de rosca                    | 3 mm             |
| Ø de agujero para roscar      | 2,5 mm           |
| Norma                         | Norma de fábrica |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 3,5 mm   |
| Longitud total L               | 112 mm   |
| Vástago cuadrado □             | 2,7 mm   |
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Profundidad de rosca           | 9 mm   |
| Tipo de rosca                  | M  |
| Tamaño de rosca                | M3   |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |

