

Garant**Macho para roscar de pasado única corto, Sin revestimiento, M: M4****Datos de pedido**

Número de pedido	131450 M4
GTIN	4045197069757
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Como macho para roscar a máquina o manual.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Ø de rosca	4 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,7 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D _s	4,5 mm

Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

