



Macho de roscar a máquina, TiCN, pulg.: G1/2



Datos de pedido

Número de pedido	137700 G1/2
GTIN	4045197080035
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Para un rendimiento todavía mayor. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %). **HSS-E**

Aplicación:

Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 137750.

Tipo de rosca: G

Ángulo de flanco: 55 grados

Norma: DIN 5156

Forma del corte previo: C

Ángulo de hélice: 40 grados

Refrigeración interior: false

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 20,96 mm

Longitud total L_{tot} : 125 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 19 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	20,96 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Ø de agujero para roscar	19 mm
Pasos por pulgada	14
Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,814 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango	16 mm
Longitud total L _{tot}	125 mm
Vástago cuadrado	12 mm
Profundidad de rosca	41,92 mm
Tamaño de rosca	G1/2
Recubrimiento	TiCN
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul